



## **CAP-W**

**CAP-W** faz parte da linha de Asfaltos Mornos da GRECA Asfaltos.  
São produtos de alto desempenho que proporcionam  
**temperaturas de usinagem e aplicação inferiores às usuais.**

 **GRECA**  
ASFALTOS

## CAP-W GRECA Asfaltos

Desenvolvido pelo **Centro de Pesquisa, Desenvolvimento e Inovação GRECA Asfaltos**, o CAP-W é um produto da linha de Asfaltos Mornos da GRECA, também conhecidos como Warm Mix Asphalt – WMA.

Entre as vantagens do CAP-W, destaca-se a redução de até **50° C da temperatura de usinagem** e também a de aplicação, o que impacta diretamente num aumento de produtividade da usina. Testes realizados em campo com CAP-W mostraram um aumento na produtividade da usina de cerca de 33%.

### Vantagens do CAP-W na usinagem:

- Menores temperaturas de produção da mistura asfáltica.
- Redução do desgaste da usina.
- Até 33% de aumento na produtividade da usina.
- Redução do consumo de combustível da usina de asfalto e emissões de fumos.
- Maiores distâncias de deslocamento da massa asfáltica; mantendo a temperatura ideal de compactação.
- Efeito do envelhecimento do ligante asfáltico minimizado pela redução das temperaturas, aumentando assim a vida útil do pavimento.
- Melhora significativa da adesividade entre ligante e agregado, podendo eliminar a utilização da cal hidratada CH-1 e outros agentes melhoradores de adesividade.

### Vantagens do CAP-W na aplicação:

- Melhora dos resultados da compactação.
- Aumento da velocidade da aplicação.
- Melhoria do espalhamento da mistura asfáltica na vibro-acabadora, reduzindo a redução da segregação na aplicação.
- Redução do número de passadas (“fechas”) dos rolos compactadores.
- Menor segregação térmica do concreto asfáltico conduzindo a uma mistura asfáltica mais homogênea.
- Mais conforto aos trabalhadores pois reduz a temperatura durante a aplicação e a emissão de fumos.

### Especificação CAP-W:

Vale destacar que o processo produtivo do CAP-W não altera suas características, mantendo-o homogêneo e estável.

### Comparativo das temperaturas de trabalho:

	Temperaturas de mistura e compactação	
	CAP (convencional)	<b>CAP-W</b>
Temperatura do ligante asfáltico na usinagem (°C)	150 - 155	<b>150 - 155</b>
Temperatura do agregado na usinagem (°C)	160 - 165	<b>140 - 145</b>
Temperatura mínima de compactação do CAUQ na pista (°C)	130	<b>110</b>