

45 anos de Greca Asfaltos

A Greca Asfaltos está comemorando 45 anos de atividades.

É com muita satisfação que convidamos clientes, fornecedores e parceiros a comemorar esta data importante.

Também queremos lembrar de Belmiro Greca, fundador e patrono de uma filosofia de Honestidade e Trabalho, sempre empregada em tudo que a Greca Asfaltos desenvolve.

Parabéns a todos que fazem deste Grupo um sucesso!

A terceira MAIOR do Brasil no segmento de asfaltos

A GRECA ASFALTOS está na terceira posição do segmento nacional de distribuição e transporte de produtos betuminosos. Isso se deve graças a uma atuação permanente, preocupada com a qualidade de produtos e serviços, sempre voltada à satisfação de seus clientes.

Esta história de sucesso iniciou-se há 45 anos quando Belmiro Greca fundou a empresa de transporte de cargas B. Greca & Cia. Ltda. Desde então trabalhou para expandir os serviços, que atualmente compreendem a Greca Distribuidora de Asfaltos Ltda e a Greca Transporte de Cargas Ltda, promovendo a distribuição e transporte de produtos asfálticos.

As atividades do Grupo Greca Asfaltos se desenvolvem através das modernas instalações de sua Matriz, localizada em Araucária, no Paraná, e das filiais instaladas em vários outros estados brasileiros.

A operação desta rede de filiais e bases ocorre com comprovada agilidade, com o trabalho de uma competente e treinada equipe de profissionais nas áreas de comercialização, administração e movimentação de cargas. Uma completa frota própria composta por 80 cavalos mecânicos e 140 carretas, completa um serviço de excelência. Todos estes recursos possibilitam uma capacidade de transporte da ordem de 40.000 ton./mês do produto.

Mas tudo isto somente foi possível para a Greca, devido à determinação para o trabalho, transformada numa sólida parceria com clientes, fornecedores e órgãos públicos ao longo desses 45 anos de existência, o que possibilitou a terceira posição neste segmento.

Parabéns a todos que trabalham pelo sucesso da Greca Asfaltos!



Um presente especial de aniversário

Como presente pela comemoração aos 45 anos, a Greca Asfaltos redesenha sua logomarca e cria um selo comemorativo.

O selo estará acompanhando todos os materiais que levarem o nome Greca Asfaltos, com o intuito de lembrar a todos esta data, para nós, tão importante.

O informativo também nasce em meio às comemorações, como um desejo de estreitar ainda mais as relações da

empresa com seus parceiros.

Aproveite este presente e boa leitura.



Estreitar relacionamentos é a chave do sucesso.

Estamos comemorando 45 anos de trabalhos reconhecidos no segmento. Durante todos estes anos, jamais esquecemos a filosofia passada de geração em geração pelo grande realizador Belmiro Greca, um homem visionário que construiu com seu suor e seu esforço o alicerce de nossa história: Honestidade e Trabalho.

Baseados nesta filosofia e apoiados na certeza de que a comunicação Greca Asfaltos x Cliente é prioritária, estamos lançando este informativo. Visamos com esta ferramenta estreitar ainda mais o relacionamento que temos com cada um de nossos clientes. Estaremos divulgando as novidades e informações técnicas deste segmento ao grande universo de empresas, órgãos e pessoas que exercem suas atividades e/ou estudos com produtos asfálticos.

Com circulação trimestral e abordando uma gama diversificada de assuntos, este informativo procurará

ênfasis nas mais recentes inovações e pesquisas sobre a utilização dos produtos asfálticos em obras rodoviárias, além de apontar soluções para dúvidas relacionadas ao tema.

Podemos dizer dos anos de trabalho da Greca Asfaltos que sempre nos preocupamos em proporcionar um atendimento ágil e personalizado aos nossos clientes. Entendemos que a prática de um atendimento diferenciado é a chave para a crescente consagração do nosso Grupo no segmento de comercialização de produtos asfálticos. Incentivamos ainda que os contatos e diálogos entre os Clientes e a Greca Asfaltos ocorram diretamente com nossos diretores, assegurando assim um processo de decisão instantâneo, para melhor conveniência de nossos parceiros comerciais.

Mesmo assim garantimos que nossos clientes continuarão contando sempre com o atendimento de representantes

e engenheiros em permanentes visitas às respectivas matrizes e canteiros de obras, buscando propiciar-lhes o suporte de informações e sugestões adequadas às suas necessidades em produtos asfálticos.

Para o pleno sucesso deste informativo, contamos com sugestões e contribuições de todos os leitores, para os endereços relacionados neste exemplar, às quais desde já agradecemos.



Amadeu Greca
Presidente

OBRAS EM DESTAQUE

A Greca Asfaltos é pioneira em aplicação de novas técnicas para pavimentação asfáltica. A cada número do informativo você saberá através da coluna "Obras em destaque" no que a Greca está trabalhando.

Será sempre uma obra em destaque dentre as muitas que o Grupo desenvolve em parceria com seus clientes.

Pioneira em aplicação de novas técnicas para pavimentação

Mais uma vez na frente com o método Cape Seal na Concessionária SPVias - Rodovia Presidente Castelo Branco

1. História

Vários países reivindicam para si paternidade da técnica do CAPE SEAL, principalmente países onde predominam os pavimentos de base granular com tratamento superficial como revestimento, tais como Nova Zelândia, África do Sul e Austrália.

Atribui-se atualmente à África do Sul o desenvolvimento desta técnica, embasado na afirmativa que o primeiro projeto especificando o Cape Seal como revestimento foi na província de Cape nos anos 50.

A evolução do processo ao longo do tempo culminou com a junção simultânea de duas técnicas: Tratamento revestido com Micro-revestimento – Cape Seal.



Tudo começa com a falência da camada de rolamento e a necessidade de revitalização e inibição ao processo acentuado de degradação do mesmo.

A aplicação de camadas de misturas densas com a finalidade de preencher os vazios deixados pelo desprendimento dos agregados do tratamento e bloquear o processo de deterioração do pavimento existente é a teoria mais apropriada para se atribuir à introdução desta nova técnica.

No Brasil podemos considerar como marco inicial à execução do trecho experimental na RST101 entre Osório e Capivari, executado pelo DAER/RS no início de 2003.

Na iniciativa privada, a concessionária SPVias com sede em Tatuí/SP adotou a técnica na recuperação da Rodovia Presidente Castelo Branco, já tendo

Mais de 500.000 m²
já foram aplicados
com sucesso.

executado mais de 500.000 m², até o momento com uma performance bastante satisfatória.

2. Método construtivo

A metodologia de construção do Cape Seal consiste em duas etapas:

- Tratamento superficial
- Lama asfáltica / Micro-revestimento

Deverá ser considerado que a combinação destas duas técnicas, resulta numa camada única totalmente monolítica conferindo uma performance distinta onde podemos destacar as seguintes vantagens:

2.1 - Perfeita ancoragem no substrato (eliminando totalmente o risco de delaminação e do desprendimento de agregados);

2.2 - Excelente impermeabilização da camada subjacente proporcionada pela camada bastante rica de ligante do tratamento superficial;

2.3 - Perfeito preenchimento e travamento dos agregados do tratamento superficial evitando os vazios tão indesejáveis como camada de rolamento;

2.4 - Aumento do atrito pneu-pavimento;

2.5 - Maior flexibilidade do pavimento;

2.6 - Diminuição do nível de ruído em relação ao tratamento superficial;

2.7 - Aumento considerável do índice de conforto e segurança;

2.8 - Totalmente receptivo a qualquer outra intervenção que se faça necessário;

2.9 - Excelente aspecto visual.

3. Materiais utilizados

3.1 - Asfalto

O material asfáltico utilizado nesta

técnica consiste basicamente de emulsão asfáltica catiônica dos tipos RL, RR, LARC, com ou sem polímero.

3.2 - Agregados

Propriedades requeridas são:

- Índice de forma;
- Sanidade;
- Boa graduação;
- Boa adesividade;
- Resistência à abrasão.

As funções básicas dos agregados são:

- Absorver e transmitir as cargas de roda à camada subjacente;
- Criar um bom coeficiente de atrito.

4. Projetos

4.1 - Do Tratamento Superficial

Vários são os métodos adotados para o cálculo das taxas tanto de agregado como de emulsão no tratamento superficial.

No Cape Seal as taxas assumem uma condição específica e são balizadas pelo sucesso das experiências anteriores.

4.2 - Do micro-revestimento

Baseado nos projetos especificados pela ISSA.

5. Execução

Consiste da implementação subsequente das duas técnicas aqui comentadas, ou seja:

Tratamento superficial com os vazios totalmente preenchidos com lama asfáltica ou micro respeitando-se os seguintes requisitos:

5.1 - Para tratamento de superfícies asfálticas já existentes (revitalização, reperfilagem, restauração, etc...):

- Tratamento da camada subjacente;



b) Limpeza;

c) Intervenção adequada e recomposição nos pontos onde existem: deformação, bombeamento, trilha de rodas, exsudação, etc...;

d) Reperfilamento com frezagem se necessário da camada a ser tratada.

5.2 - Para implantação em bases estabilizadas:

- Imprimação impermeabilizante

6. Vantagens e desempenho do Cape Seal

6.1 - Durabilidade:

Pela nobreza e características de sua estrutura é garantida uma durabilidade bastante satisfatória devido ao baixo índice de vazios, com excelente filme asfáltico, garantindo uma boa resistência ao envelhecimento.

6.2 - Atrito:

Melhora a relação de atrito pneu/pavimento.

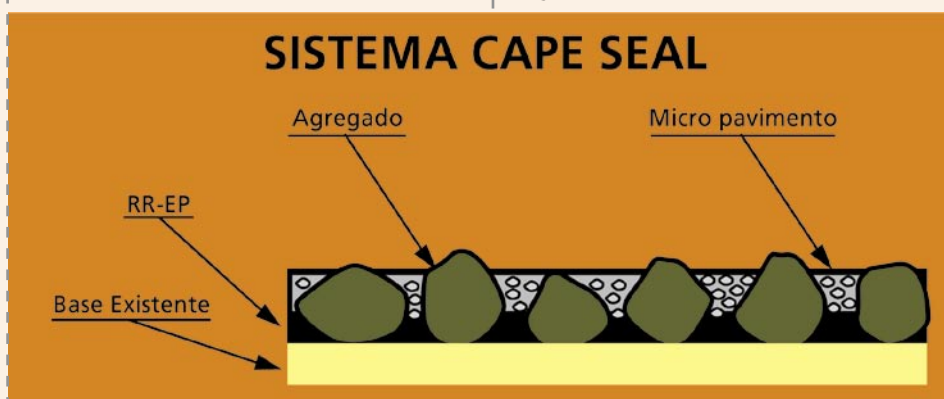
6.3 - Nível de ruído:

Excelente quando comparado ao T.S., competindo com vantagens no CBUQ.

6.4 - Restauração:

Propicia uma ótima interface para futuras restaurações.

*Texto de Eng. Paulo F. Fonseca,
Eng. José Luiz Giovanetti e
Eng. José Carlos Massaranduba*



A Greca Asfaltos estará a cada número, separando uma matéria técnica nova do segmento para você leitor. Conteúdo técnico e informativo para você ler, guardar e consultar quando necessário. Neste primeiro número, conheça mais sobre o Asfalto Borracha.

A trilha pioneira do asfalto borracha

No ano de 1996 o Grupo Greca Asfaltos começou a se especializar no segmento de asfaltos especiais. Sua estratégia baseou-se na melhoria dos asfaltos tradicionais pela adição de polímeros, os quais melhoram substancialmente as propriedades do ligante asfáltico. Para tanto foram importados equipamentos de laboratório para a execução de testes e fabricação de ligantes em escala laboratorial, e também foram construídas instalações industriais com reatores de mistura com tecnologia própria.

Todos estes passos culminaram na especialização e na melhora de qualidade dos ligantes produzidos por nossa empresa.

No fim do ano 2000, procurando respaldar técnica e cientificamente a pesquisa do Asfalto Borracha, o Grupo Greca Asfaltos participa e consagra um Convênio de Cooperação Técnica com o LAPAV – Laboratório de Pavimentação da Universidade Federal do Rio Grande do Sul (que é um centro de referência nacional na área de pesquisas rodoviárias), a Concessionária Univias do Rio Grande do Sul e a Microsul. Assim surgiu o Asfalto Ecológico, também denominado comercialmente como ECOFLEX, que foi especialmente fabricado para consumir pneus inservíveis e melhorar as propriedades do asfalto comum.

Após extensa pesquisa bibliográfica e estudos de laboratório em torno de ligantes e de misturas asfálticas, em meados de agosto de 2001, foi implantado o trecho experimental de CBUQ confeccionado com asfalto borracha na rodovia BR 116/RS, trecho Guaíba – Camaquã, consolidando efetivamente uma iniciativa pioneira de aplicação desta técnica. O segmento teste localizado no km 319 desde então vem sendo monitorado para avaliação de desempenho da camada aplicada de aproximadamente 3 cm de mistura asfáltica densa. Seu comportamento em termos de retardar a reflexão de trincas é bem superior ao dos revestimentos construídos com ligante tradicional e com ligante modificado por 3% de SBS localizados no mesmo segmento teste. O segmento executado com ligante CAP – 20 já se encontra com trincamento bastante acentuado enquanto o segmento com Ecoflex apresenta-se praticamente sem trincas por fadiga.

Nossa Empresa também foi à pioneira na aplicação de mistura asfáltica de granulometria descontínua (tipo gap-graded) com asfalto borracha. Este trabalho foi fruto do Grupo Greca Asfaltos em parceria com a Concessionária Intervias e a Consultora Copavel. A aplicação foi

realizada na Rodovia Anhanguera na travessia do município de Araras/SP em abril de 2002. Este tipo de mistura asfáltica apresenta uma curva granulométrica descontínua que exige a utilização de um ligante modificado por borracha moída de pneus de alta viscosidade, em contrapartida o revestimento apresenta uma textura rugosa, impermeável e anti-hidroplanagem, que imprime maior segurança ao tráfego, principalmente em dias de chuva.

Concomitantemente às aplicações, o Grupo Greca Asfaltos vem realizando pesquisas em convênio com várias entidades, além das parcerias já mencionadas, podemos citar: pesquisa acadêmica com a Universidade Federal de Santa Catarina; Convênio de Cooperação Técnica com o Departamento de Estradas de Rodagem do Estado do Paraná; Termo de Pesquisa com a Universidade Federal do Paraná, Concessionária Rodonorte e Consultora Engefoto, além de alguns estudos de simulação com o Departamento Autônomo de Estradas de Rodagem do Estado do Rio Grande do Sul.

Um estudo dos mais importantes sobre o Asfalto Borracha, a nível nacional e até mesmo internacional, é o que vem sendo desenvolvido desde julho de 2003 na Área de Pesquisas e Testes de Pavimentos



Trecho experimental – BR 116/RS – 3 anos – Asfalto convencional



Trecho experimental – BR 116/RS – 3 anos – Asfalto borracha

localizada no Campus do Vale da UFRGS, em Porto Alegre. Durante o mês de maio de 2003 foram construídas duas pistas experimentais, uma com revestimento em CBUQ com ligante CAP – 20 e outra com Asfalto Borracha. Nestes dois tipos de revestimento, para obtenção de resultados em curto prazo, vem sendo aplicada a técnica de ensaios acelerados, com emprego do simulador de tráfego linear DAER/UFRGS.

A pesquisa foi iniciada em julho de 2003 e está em desenvolvimento sendo acompanhada pelos parceiros conveniados: UFRGS, Consórcio Univias e Grupo Greca Asfaltos. As primeiras conclusões deste estudo são as seguintes:

Os resultados experimentais obtidos através da solicitação das estruturas com o simulador de tráfego mostraram que o recapeamento com concreto asfáltico com ligante modificado com borracha (AR) teve um comportamento muito superior ao recapeamento com asfalto convencional (AC).

Praticamente não houve reflexão de trincas quando o ligante empregado na mistura asfáltica foi modificado pela adição de borracha (AR), enquanto no recapeamento em AC houve reflexão total de trincas e surgimento de trincas de fadiga em áreas não trincadas.

Globalmente conclui-se que o empre-



Asfalto Borracha com 300.000 ciclos

Asfalto convencional com 98.000 ciclos

go de ligante asfáltico modificado com borracha em misturas asfálticas para recapeamentos de pavimentos trincados se mostra como uma técnica promissora. A quantificação da vida útil de um recapeamento em AR (e a inevitável comparação com a correspondente ao recapeamento em AC) pressupõe a continuidade da pesquisa, uma vez que ao passo que o recapeamento em AC estava completamente trincado após 98.000 ciclos de carga de eixo de 10 tf, no recapeamento com AR a reflexão de trincas era apenas incipiente após 123.000 ciclos da mesma carga de eixo. Atualmente aos 300.000 ciclos de carga, o grau de trincamento da pista com asfalto borracha ainda é muito baixo (como pode se ver pela fotografia), demonstrando que, para as condições da pesquisa e para a estrutura de pavimento ensaiada, sua vida útil é muito superior

à vida útil da pista de teste construída com CAP – 20.

A continuidade da pesquisa permitirá igualmente estabelecer um mecanismo de degradação para esse tipo de mistura e estabelecer parâmetros de projeto (basicamente deformações admissíveis), que conduzam a dimensionamentos mais confiáveis. Havendo interesse em obter os dados completos desta pesquisa pode-se solicitar por e-mail: tecnologia@grecaasfaltos.com.br.

Doravante este espaço da nossa publicação sempre abordará assuntos de relevância técnica de forma a contribuir com nossos clientes e amigos da comunidade rodoviária para que possamos trocar idéias e enriquecer mutuamente nossos conhecimentos.

Texto de Armando Morilha Junior – Diretor Técnico do Grupo Greca Asfaltos

3 ANOS DE ASFALTO ECOLÓGICO
ECOFLEX

O Univias e a Greca Asfaltos convidam para o coquetel de comemoração dos três anos do Asfalto Ecológico. Confeccionado com o pó da borracha extraída de pneus usados, esse pavimento já recuperou mais de **600 quilômetros de rodovias** no Brasil e retirou mais de **um milhão de pneus** usados do meio ambiente. Desenvolvido e aplicado pioneiramente no país pelo Univias e Greca com o apoio da Ufrgs e Microsul, esse produto conquistou o prêmio SuperEcologia/2003, da Revista Superinteressante.

Data: 26 de Agosto
Hora: 19h30min
Local: Greca Asfaltos - Rua Bento Gonçalves, 1820 - Centro - Esteio

Univias
Seus caminhos, nosso compromisso

A Greca Asfaltos e a Univias estão comemorando 3 anos de Asfalto Borracha. Isso representa 1 milhão de pneus retirados do meio ambiente e 600Km de estradas pavimentadas, e ainda conquistou o prêmio SuperEcologia 2003 da Revista Superinteressante. A data foi lembrada com muita comemoração em um coquetel que contou com a participação de parceiros, clientes e amigos.

setembro 2004 | número 01 | FATOS & ASFALTOS 5

Novos estudos sobre o DOPE's

Esta seção que a Greca Asfaltos preparou para você irá mantê-lo atualizado sobre tudo o que há de novidade e lançamento no setor asfáltico. A cada número uma informação nova para você não perder nada do que está acontecendo no mercado de asfalto.

USO DE AGENTES MELHORADORES DE ADESIVIDADE (DOPE's) E O MEIO AMBIENTE

Estudos suecos mostram que os dope's geram menos poluição atmosférica que os tratamentos alternativos como cimento e cal.

Agentes Melhoradores de Adesividade, também conhecidos no Brasil como Dope, Cal hidratada e Cimento Portland são usados para prevenir e corrigir problemas de adesividade dos Cimentos Asfálticos de Petróleo (CAP's) aos materiais pétreos, problema esse danoso para o Cimento Betuminoso Usinado e Quente (CBUQ).

Os Dope's são agentes de atividade de superfície que são adicionados em pequena quantidade aos asfaltos (CAP's). O grupo químico de alta polaridade do final da molécula do dope se liga à superfície do agregado e a parte não-polar do hidrocarboneto chamada surfactante se liga ao asfalto, deste modo os dopes agem como uma ponte de ligação entre o agregado e asfalto. Cal hidratada e cimento portland são adicionados aos agregados momentos antes da usinagem e se acredita que

podem converter a superfície ácida do agregado em alcalina, e por este efeito formar pontes com os componentes ácidos que estão normalmente presentes nos asfaltos. Recentes estudos estão comparando o impacto ambiental causado pelo uso destes aditivos com atenção especial para o consumo de energia e emissões.

Cálculos comparando consumo de energia e emissões tomando como base de cálculo a construção de 1 km de estrada com 13 metros de largura usando 95 Kg mistura quente por metro quadrado de rodovia. O total de mistura quente usada por quilometro consistiria em 1235 ton. de mistura, 74 ton. de asfalto (6,0% em peso), 17 tons de cal hidratada ou cimento portland (1,5% em peso agregado) ou 0,5 de dope (tipo G-Bond).

Consumo de energia

De acordo com o estudo, o consumo de energia que é de 95%, nas misturas quentes é fornecida por combustíveis líquidos ou gás natural. A construção de uma rodovia sem o uso de qualquer tipo de agente de adesividade (cal, cimento ou dope) é de 1.000.000 MJ de energia. Com a adição de dope ao sistema, ocorre um acréscimo de 1%, já com o uso de cal ou cimento o acréscimo ao consumo de energia é de 10% e 5% respectivamente.

Emissões para a atmosfera

As emissões consideradas são di-

óxido de carbono (CO₂), óxidos de nitrogênio (NO_x), e dióxido de enxofre (SO₂). A grande emissão de (CO₂), que está associada ao potencial Aquecimento Global. A produção de mistura quente sem o uso de qualquer tipo de agente de adesividade (cal, cimento

O uso de dope aumenta a emissão de dióxido de carbono em 1% ao passo que o uso de cal ou cimento aumenta as emissões em 65% e 20% respectivamente.

ou dope) leva a emissão de 50.000 Kg de dióxido de carbono. O uso de dope aumenta esta emissão em 1% ao passo que o uso de cal ou cimento aumenta as emissões em 65% e 20% respectivamente. Fenômeno similar ocorre quando se observa as emissões de óxido de nitrogênio (NO_x), e dióxido de enxofre (SO₂), que contribuem para as chuvas ácidas.

O aumento de consumo de energia e as emissões são reduzidos, quando se utiliza dopes uma vez comparados com o uso da cal e cimento. A emissão de CO₂ é de fácil compreensão. O CO₂ no caso vem da rápida decomposição da cal pela combustão.

Comparando o uso de dopes com a cal hidratada e cimento portland em misturas asfálticas quente, o primeiro tem um baixo impacto no consumo de energia, no aquecimento global e poluição atmosférica.

Texto de Eng. Wander Omeno e Eng. José Antonio Antoszczem Jr.

Tipo de Aditivo	Consumo de Energia MJ/Km de estrada	Emissão de CO ₂ Kg/Km de estrada	Emissão de NO _x Kg/Km de estrada	Emissão de SO ₂ Kg/Km de estrada
G-Bond	13.000	700	2	3
Cal Hidratada	154.000	35.000	57	16
Cimento Portland	65.000	12.000	40	12

FAMÍLIA GRECA ASFALTOS

A cada número deste informativo você conhecerá as pessoas que constituem esta grande família, e terá a oportunidade de saber quem são e o que desenvolvem para fazer desta empresa um empreendimento de sucesso.

A responsabilidade do sobrenome Greca

A Greca Asfaltos é uma empresa familiar, não apenas porque vem sendo passada de pai para filho, mas também porque muitos funcionários estão trabalhando há mais de 30 anos nela, e os filhos destes funcionários também ingressaram na empresa.

Nesta edição você estará conhecendo quatro pessoas que carregam com muito orgulho e responsabilidade o sobrenome

Greca: Clovis, Josiane, Marcos e Juliane.

Eles são irmãos e constituem um eixo de equilíbrio da Greca Asfaltos e desempenham com muita vontade e determinação suas funções, trabalhando por um objetivo comum: a satisfação de seus clientes.

Sempre que precisar, conte com a equipe da Greca Asfaltos.



"Sinto-me entusiasmado por chegar onde chegamos"

Clovis.

Clovis Fernando Greca está com 38 anos, 20 de atividades na Greca Asfaltos. Formado em administração de empresas e processamento de dados, Diretor das regiões Sudeste – Centro Oeste – Nordeste. Para ele a motivação diária está na certeza de estar construindo uma empresa, como base para um desenvolvimento contínuo de todos os envolvidos no processo.

"Sinto-me entusiasmado por chegarmos onde estamos, com a perseverança, determinação e propósito. Todos colaboraram para sermos o que somos hoje, pessoas em evolução e no caminho da realização" – Clovis Fernando Greca.



"Que esta empresa continue sempre inovando e crescendo"

Josiane.

Marcos tem 33 anos, 11 dedicados ao Grupo Greca Asfaltos. Engenheiro Mecânico, Diretor de Tecnologia e Logística na Greca. Para Marcos Greca, poder ajudar a gerenciar uma empresa que sempre almejou ter sucesso em seus empreendimentos e transferir este sucesso para seus clientes é motivo de auto-realização.

"Sempre estamos em busca de novos horizontes para melhorar cada vez mais, e com isso sempre estamos realizando novas idéias. Isso nos motiva." – Marcos Greca.



"Sempre estamos em busca de novos horizontes para melhorar cada vez mais."

Marcos.

Juliane tem 26 anos, 6 de Greca Asfaltos. Trabalha na área Financeira e de Cobrança. Para ela a Greca Asfaltos mantém a família unida e possibilita alcançar objetivos diários.

"Com muito orgulho, gostaria de agradecer ao meu pai, Amadeu Greca, por tudo o que ele fez pela empresa desde 1969 até os dias de hoje, completando 45 anos de estrada, sólido e com todos os filhos unidos, que juntos fazem a empresa cada vez mais forte." – Juliane Greca.



"Com muito orgulho agradeço ao meu pai, Amadeu Greca."

Juliane.

Josiane tem 35 anos, 14 de Greca Asfaltos. Formada em Administração de Empresas com MBA em Direção Estratégica. É Diretora Administrativa Financeira e sente-se honrada por ter presenciado o crescimento da Greca Asfaltos.

"Fazer parte deste crescimento faz eu me sentir realizada profissionalmente" – Josiane Greca Schmuck.

Outubro é mês do chopp!

A Greca Asfaltos já planejou e executou diversas obras pelo país. Estradas que levam de um ponto a outro na imensidão de belezas, de culturas e diversidades entre os Estados brasileiros. E para mostrar um pouco do Brasil e

suas particularidades, a coluna "Pé na Estrada" traz a cada informativo um evento, uma festa regional para você descobrir sempre um pedacinho novo desse país tão cheio de comemorações.

FESTA DAS NAÇÕES

06/10 a 10/10 em Paranavaí/PR

Comercialização de artesanato, apresentação de danças, trajes típicos, mostra da gastronomia, shows artísticos e folclóricos.

Local: Parque Intern. de Exposições Arthur da Costa e Silva.

Informações: Sociedade Rural do Noroeste do Paraná

Endereço: Rodovia BR 376 - km 108 - Tel: (44) 424-2020

Fax: (44) 424-2020 E-mail: expoparanavai@vsp.com.br

XIII SALÃO DE NEGÓCIOS

13/10 a 17/10 em Cascavel/PR

O município e região mostram seu setor industrial, comercial e de prestação de serviços, além de outras programações como sua diversificada gastronomia.

Local: Centro de Convenções e Eventos

Informações: Associação Comercial e Industrial

Endereço: Av. Toledo, 247 - Tel: (45) 321-1401

Fax: (45) 322-1422 - E-mail: acic@acicvel.com.br

Site: www.acicvel.com.br

XVI SCHÜTZENFEST

07/10 a 17/10 em Jaraguá do Sul/SC

Local: Parque Municipal de Eventos

Fone: (47) 275 - 1300

Fax: (47) 275 - 1300

Email: schutzenfest@jaraguadosul.com.br

Site: www.schutzenfest.com.br

21ª OKTOBERFEST

07/10 a 24/10 em Blumenau/SC

Local: Fundação Promotora de Exposições de Blumenau - Fone: (47) 326 - 6901

Fax: (47) 329 - 0336

Email: oktoberfest.proeb@flynet.com.br

Site: www.oktoberfestblumenau.com.br

EXPORODEIO

08/10 a 10/10 em Santa Tereza do Oeste/PR

Exposição de máquinas, móveis e vestuário, além de torneio de laço, gine-teadas, montaria em touros e cavalos, apresentações musicais, fandango, churrascada e baile.

Local: Parque do Exporodeio

Informações: EMATER-PR - Endereço: Av. Paraná, 111

Tel: (45) 231-2270

VI FENAOSTRA

05/10 a 12/10 em Florianópolis/SC

Festa Nacional da Ostra e da Cultura Açoriana

Local: Centrosul

Fone: (48) 251 - 6040

Fax: (48) 251 - 6040

Email: fenaostra@pmf.sc.gov.br

Site: www.pmf.sc.gov.br



NOTÍCIAS GRECA

• No dia 8 de junho, foi aprovada por unanimidade a entrada do Grupo Greca Asfaltos como membro titular da Comissão de Asfaltos do Instituto Brasileiro de Petróleo e Gás. Os representantes da nossa empresa neste importante fórum nacional são os engenheiros Marcos Rogério Greca e Armando Morilha Junior.

• Os Engenheiros do Grupo Greca Asfaltos, José Antonio Antoszczem Junior e José Carlos Moura Massaranduba, foram aprovados com louvor na defesa de seu trabalho

de monografia para obtenção do título de Especialista em Engenharia de Infra-Estrutura de Transporte Rodoviário da Universidade Tuiuti do Paraná em convênio com o SICEPOT/PR. O tema de seu trabalho foi "Contribuição ao Estudo de Emulsões com Polímero SBR e SBS em Dosagens de Micro-revestimento Asfáltica a Frio". Isto demonstra que o Grupo Greca Asfaltos leva a tecnologia a sério.

FATOS
& ASFALTOS

ENDEREÇO

Av. das Araucárias, 5126 - Araucária - PR

Fone: 41 2106-8600 - Fax: 41 2106-8601

CEP: 83.707-000

www.greca-asfaltos.com.br

COORDENAÇÃO

Marcos Rogério Greca

DIAGRAMAÇÃO: Ponto Design

PERIODICIDADE: Trimestral

IGI GRECA
ASFALTOS



TIRAGEM: 1.500 exemplares

IMPRESSÃO: Gráfica Editare

FOTOLITO: Corgraf Fotolitos

Críticas, comentários ou sugestões de temas podem ser enviados para: mrg@grecaasfaltos.com.br